Rivolta



S.K.S. 40 / 48

Hochleistungsschneidöle



Die Vorteile auf einen Blick

- Minimieren Reibung und Verschleiß
- Erhöhen Werkzeugstandzeiten
- Extrem verdampfungsarm
- Chlorfrei
- Geeignet für Minimalmengenschmierung
- Materialschonend
- Vollsynthetisch





Rivolta CASSIDA VITROLIS antidot.

Eigenschaften

Rivolta S.K.S. 40 und **Rivolta S.K.S. 48** sind vollsynthetische Schneidöle für die spanende Metallbearbeitung.

5.K.S. 40: ist ein vollsynthetisches Hochleistungs-Schneidöl. Aus der Kombination eines hochgradig temperaturstabilen, verdampfungsarmen, vollsynthetischen Grundöles mit einer neuartigen Additivtechnologie erhält unser Produkt ein Leistungsspektrum, das dem konventioneller Schneidöle weit überlegen ist. Eine spezielle materialschonende Additivierung erlaubt die Bearbeitung von Buntmetallen, wie auch von hochwarmfesten Chrom-Nickel-Stählen.

Unser vollsynthetisches Grundöl ist hochgradig temperaturstabil und gestattet so eine verdampfungsarme und nebelarme Zerspanung.

5.K.S. 48: ist ein vollsynthetisches Spezial-Schneidöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten. Einem vollsynthetischen Grundöl wurde eine spezielle Additivierung aus Hochdruck-Zusätzen (Extreme Pressure) und Verschleißschutzwirkstoffen (Anti-Wear) zugesetzt, die die Druckaufnahmefähigkeit des Öles erhöht und die Oberflächengüte der bearbeiteten Werkstücke verbessert. Damit lassen sich selbst hochlegierte Stähle bei schwierigsten Zerspanungsoperationen wirtschaftlich bearbeiten.

Anwendungsbereiche

Rivolta S.K.S. 40: als Kühl- und Schneidöl für die spanende Metallbearbeitung. Zum Bohren, Gewindebohren, Sägen, Fräsen, Drehen, Schleifen und Räumen von:

- Eisenmetallen wie z. B.: Einsatz- und Vergütungsstähle, Automatenstähle, nichtrostende Stähle, Chrom-Nickel-Stähle, warmfeste/hochwarmfeste Stähle, Stahlguss, Grauguss, etc.
- Nichteisenmetallen wie z.B.: Aluminium und Aluminium legierungen, Kupfer und Kupferlegierungen, Titan und Titanlegierungen.

Rivolta S.K.S. 48: als Metallbearbeitungsöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten an hochlegierten, nicht rostenden Stählen, Chrom-Nickelstählen, Mangan-Kohlenstoff-Stählen. Auch geeignet für Einsatz- und Automatenstähle. Geeignet zum Gewindeschneiden, Bohren, Reiben, Senken und Nutenziehen.

Verarbeitungshinweise

Rivolta S.K.S. 40 und **Rivolta S.K.S. 48** aus der Sprühdose oder als lose Ware auf die Reibstelle auftragen. Es stehen Ihnen bei beiden Produkten auch die verarbeitungsfreundlichen 250 ml Spritzflaschen zur Verfügung.

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer Zubehör-Broschüre.

	S.K.S. 40		S.K.S. 48		
Form		flüssig			
Farbe	hellgelb		bernsteinfarben		
Geruch		mild			



Erhältlich in-

- 250 ml Flasche (VPE 12 St.)
- 400 ml Spraydose (VPE 12 St.)
 10 l Kanister

	Wert		Norm
	S.K.S. 40	S.K.S. 48	
Dichte bei +15 °C	0,84 g/ml	0,86 g/ml	DIN 51757
Kine. Viskosität bei +20 °C	60 mm ² /s	125 mm²/s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +40 °C	30 mm²/s	50 mm ² /s	DIN 51562-1
Flammpunkt	+230 °C	> +180 °C	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-50 °C	-40 °C	DIN ISO 3016
Verdampfungs-Verlust 6 h, +200 °C	2,5 Gew. %	< 2,5 Gew. %	DIN 51581
Koksrückstand nach Conradson	< 0,1 Gew. %	-	DIN 51551
Gewindeschneidtest Schatz-Prüfstand M10; X 15 CrNiSi 2520 Schneiddrehzahl 100 U/min	-	17 Nm / 420 N	-
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-100 A3 KorrGrad	1-100 A3 KorrGrad	DIN EN ISO 2160



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30 – 42 • 47051 Duisburg • Germany Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01 info@bremer-leguil.de